

S1 - SKLADBA STĚNY VNĚJŠÍ V PLOŠE NAD TERÉNEM

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	POHLEDOVÁ EXT.	CEMENTOTŘÍSKOVÁ FASÁDNÍ DESKA, 3350x1250 mm, ρ=1350 kg/m ³ , λ=0,200 W/mK	12	-DESKY PŘIVRTÁNY POMOCÍ NEREZOVÝCH ŠROUBŮ SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU S VODOTĚSNOU PODLOŽKOU (SFS SX 3/15-S16 – 5,5x38mm) NA NOSNÝ ROST, ROTĚS VRUČU max. 500 mm -SPRÁVY PŘÍZNĚNÉ, 89kg 10 mm -OPRAVY ROZMĚRŮ DESEK DLE POTŘEBY PO RUBOVÉ STRANĚ DESEK, PO OPRAVĚ HRANY ZBAVIT PRACHU A OPATŘIT NÁTĚREM
2	VZDUCHOVÁ	VĚTRANÁ VZDUCHOVÁ MEZERA	40	
3	NOSNÝ ROŠT	VODOROVNÁ ČÁST: -NOSNÁ SYSTÉMOVÁ "A" KOTVA – FeZn, RŠ= 600 mm, tl. 2 mm -VODOROVNÝ "Z" PROFIL UCHYCENÝ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH NEREZOVÝCH ŠESTIHRANNÝCH ŠROUBŮ 5,5x25 mm S VRTNOU KAPACITOU 6mm NA "A" KONZOLI A TA JE KOTVENA DO ZDVA POMOCÍ TRUBKOVÝCH KOTVĚ S ROZPĚRNOU HLAVOU – PODLOŽENÝ TERMOPLASTOVOU PODLOŽKOU tl. 2 mm	~	-PŘED ZAPOČETÍM MONTÁŽE SE ZKONTROLUJE ROVNOST NOSNÉ KONSTRUKCE (max. 2 mm/2 m), DLE KOTVENÍHO PLÁNU SE VYVOJÍ JEDNOTLIVÉ ŘÁDY KONZOL – OD DOLNÍ ŘÁDY ROZĚV VYTVOŘÍME DALŠÍ ŘÁDY (ROZTĚS 750 mm) -VODOROVNÝ "Z" PROFIL UCHYCENÝ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH NEREZOVÝCH ŠESTIHRANNÝCH ŠROUBŮ 5,5x25 mm S VRTNOU KAPACITOU 6mm NA "A" KONZOLI A TA JE KOTVENA DO ZDVA POMOCÍ TRUBKOVÝCH KOTVĚ S ROZPĚRNOU HLAVOU – PODLOŽENÝ TERMOPLASTOVOU PODLOŽKOU tl. 2 mm
4	HYDROIZOLAČNÍ A VZDUCHOTĚSNÍČÍ	KONTAKTNÍ DIFÚZNÍ PE FÓLIE LEHKÉHO TYPU sd= 0,1m, μ=166	0,6	-FÓLIE PŘÍPĚVNÁ NA STĚNU VE SVISLÝCH PÁSECH, SPOJUJE SE POMOCÍ TĚSNÍCÍ OBOUTSTRANĚ LEPIČÍ PÁSKY -KOTVY PRO NOSNÝ ROST JSOU PŘED PŘÍPĚVNÍM NA STĚNU PODLEPENY TOUTO TĚSNÍCÍ PÁSKOU
5	TEPELNĚIZOLAČNÍ	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNY, λ=0,035 W/mK, PEVNOST 40 kPa, p=40 kg/m ² , TR. REAKCE NA OHĚŇ A1, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE i=0 mm/min, μ=1	200	-TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY JSOU KOTVENY POMOCÍ TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK DO ZDVA, ROZMĚRY DLE KLADÉHO PLÁNU, min. 6 ks/m ² -TALÍŘOVÉ ŠROUBOVACÍ HMOŽDINKY S OCELOVÝM TRNEM 60/235, Ø8mm SE ZAPUŠTNOU HLAVOU (20mm), KOTVENÍ HL. min 35 mm -HMOŽDINKY DOPLNĚNÝ O PŘÍDAVNÝ TALÍŘ Ø90mm
5	NOSNÁ	VÁPENOPIKOVÝ ZDÍČÍ BLOK DĚROVANÝ, 248x240x248, VYZDĚNO NA VYSOKOPEVNOSTNÍ ZDÍČÍ LEPIDLO, TR. PEVNOSTI 15 MPa, R _w =53 dB, A=0,99 W/mK, p=1400 kg/m ³ , TR. REAKCE NA OHĚŇ A1, μ=5/25	240	-PRO ZDĚNÍ JE VYUŽITO MANIPULAČNÍCH HÁKŮ, POMOCÍ KTERÝCH SE JEDNOTLIVÉ BLOKY OSADÍ DO VRSTVY VYSOKOPEVNOSTNÍHO LEPIDLA tl. 2 mm -PRO VYZDÍVÁNÍ 1.ŘÁDY ZDVA SE VYUŽÍVÁ SPECIÁLNÍCH TEPELNĚIZOLAČNÍCH TVAROVÝCH KLADEK DO VRSTVY ZAKLADACÍ MALTY M10 tl. cca 12 mm, DALŠÍ ŘÁDY ZDVA PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZATVRDNUTÍ MALTY (24h) -PRO ROVNOMĚRNÉ NANAŠENÍ ZDÍČÍ MALTY SE POUŽIJÍ ZDÍČÍ SÁNĚ, POROCH MUŽÍ BÝT ROVNÝ, ZBAVEN PRACHU A NEČISTOT, NAVLHČEN -ZDĚNÍ PROVÁDĚNO POUZE V ROZMEZÍ TEPLOT +5°C AŽ +30°C
6	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ZÁKLADOVÝ NÁTĚR ŘEDĚNÝ VODOU V POMĚRU 1:5	~	-NANAŠENO CELOPLOŠNĚ A ROVNOMĚRNĚ VÁLČEKEM NEBO ŠTĚTKOU VE DVOU VRSTVÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m ² -PODKLAD MUŽÍ BÝT SUCHÝ, PEVNÝ, ZBAVEN PRACHU A UVOLNĚNÝCH ČÁSTIC, ZDVO PŘED APLIKACÍ SILNĚ NAVLHČÍME
7	POHLEDOVÁ INT.	JEDNOVRSTVÁ SÁDROVÁ STROJNÍ OMITKA, ZRNITOST 0,7 mm, TR. REAKCE NA OHĚŇ A1, p=1250 kg/m ³ , λ=0,035 W/mK, μ=10	10	-POKLAD PRO PROVÁDĚNÍ OMITKY MUŽÍ BÝT VYVRÁZ, NOSNÝ, SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU A JINÝCH NEČISTOT -PO NANAŠENÍ PENETRAČNÍ MASTI MUŽÍ BÝT min. 24h TECHNOLOGICKÁ PAUZA -OMITKA PRO STUJNÍ NANAŠENÍ MUŽÍ BÝT LEHCE PLASTOVÁ -PO NANAŠENÍ OMITKY SE POUŽÍVÁ ZÁROVNÁ STROJNÍ LÁT A PO ČÁSTEČNĚM ZATUHNUTÍ SE POUŽÍVÁ DODROVNÁ TRAPEZOVOU LÁTÍ -PO UPLNĚM ZATUHNUTÍ SE POUŽÍVÁ LEHCE ZKROPI VODOU, ROZTÍRÍME SE HOUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ KRÁTCE ZAVADNOUT, NÁSLEDNĚ SE VYHLADÍ GLETUOVACÍM HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADKOSTI
8	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA – ODSŤIN BILÁ	~	-VYBARVENOST 8–12 kg/m ² V JEDNĚ VRSTVĚ DLE SAVOSTI PODKLADU -DOBA ZASCHNUTÍ 4h PŘI +20°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOŠTI -NANAŠENÍ VÁLČEKEM, MALÝROUKOU ŠTĚTKOU, STRÁKANÍM

